

DETECTION DE GAZ FIXE

CEX300 : Capteurs



Le CEX300, principalement utilisé dans les chaufferies et en milieux industriels ou tertiaires, basé sur le principe largement éprouvé de l'oxydation catalytique, permet de détecter tous les gaz ou vapeurs explosives.

Caractéristiques :

- IP66, il est étanche à la poussière et aux projections liquides.
- Détection de tous gaz explosibles.
- Capteur explosimétrique.
- Boîtier de sécurité augmentée.
- Cellule antidéflagrante.
- Temps de réponse minimal.
- Se place en zone à risques et préserve ainsi de tout danger d'explosion dû au gaz.
- Homologation : EEX ed IIC T6 ou T5 - INERIS 00.E5002X.
- Conformité : CEM.

CTX300 : Capteurs / Transmetteurs

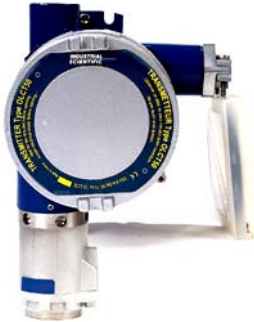
Le CTX300, basé sur le principe de l'électrochimie, il permet de détecter tous les gaz toxiques. Particulièrement adapté aux applications de Centres de Recherches, Laboratoires, installations de industrielles de chimie-pharmaceutique.

- Détection de gaz toxiques de type O₂ - CO - H₂S - NO - NO₂ - NH₃ - COV...
- Capteurs de gaz toxiques ou de déficience en oxygène.
- Temps de réponse minimal.
- Blocs cellules interchangeables pré-calibrés.
- Une seule personne en maintenance.
- Afficheur rétro-éclairé pour lecture locale (en option).
- Grande résistance aux environnements hostile.
- Signal 4-20 mA.
- NON ATEX.



DETECTION DE GAZ FIXE

OLCT 50 :



Le détecteur-transmetteur OLCT 50 est destiné à la détection des gaz explosifs, toxiques ou de l'oxygène.

- Détection de tous gaz explosibles
- Détection de gaz toxiques type CO, NH₃, H₂S...
- Capteurs transmetteurs: gaz inflammables, toxiques et oxygène
- Agrément de SI ou ADF
- Bloc cellules pré-calibrées (explosimétriques, toxiques ou oxygène)
- Résistants aux agents corrosifs
- IP 66
- Homologués antidéflagrant ou de sécurité intrinsèque suivant les gaz détectés
- Etanches à la poussière et aux projections de liquide
- Signal 4-20 mA
- Certifié INERIS 01ATEX0027X

Le transmetteur OLCT 60 est conçu pour la détection des gaz explosifs, toxiques ou de l'oxygène.

Equippé d'un afficheur local, il permet un étalonnage non intrusif, réduisant ainsi les coûts de maintenance et les contraintes liées aux interventions en zone ATEX (pas besoin de permis de feu, par exemple).

OLCT 60 :



- Détection de tous gaz explosibles
- Détection de gaz toxiques type CO, NH₃, H₂S...
- Capteurs transmetteurs: gaz inflammables, toxiques et oxygène
- Agrément de SI ou ADF
- Afficheur rétro-éclairé
- Bloc cellules pré-calibré
- Calibrage local non intrusif
- IP 66
- Plusieurs versions :
Bloc cellule antidéflagrant ou de sécurité intrinsèque (version toxique ou oxygène), avec ou sans afficheur, cellule intégrée ou déportée.
- Signal 4-20 mA
- Certifié ATEX II 2 G

OLCT IR :



L'OLCT IR présente une précision accrue et une stabilité constante grâce à la conception électronique à semi-conducteur. Une maîtrise appréciable des coûts :

- stabilité du capteur tout au long de sa durée vie après un premier calibrage : l'OLCT IR n'exige aucune maintenance continue

- Détection de tous gaz explosibles
- Capteur transmetteur : infrarouge
- Installation onshore et offshore
- Insensible aux poisons
- Résistant aux agents agressifs
- Longue durée de vie et grande résistance de la cellule
- Calibrage local non intrusif
- Aucune maintenance
- Signal 4-20 mA
- Certifié ATEX II 2 GD



DETECTION DE GAZ FIXE

MX 15 :



Le **MX 15** est spécialement étudiée pour les applications en **chaufferies**. D'un rapport qualité/prix adapté à la surveillance des risques liés aux gaz explosifs ou toxiques dans l'air ambiant.

De taille réduite, simplicité d'installation et d'utilisation sont les principaux atouts de cette centrale. Grâce à ses deux seuils d'alarme et relais indépendants, vous pourrez configurer librement vos asservissements selon vos besoins.

- Facilité d'installation et d'utilisation
- Capteur explo ou toxique
- Fixation par rail DIN
- 2 seuils d'alarme réglables
- Relais intégrés
- Indications sonores et visuelles intégrées
- Autocontrôle permanent
- Acquiescement à distance
- Certifié ATEX II (3) G

Le **MX 32** est une centrale de mesure et d'alarme pour détecteur de gaz combustibles ou toxiques, elle est en fait une «double monovoie».

Elle se decline en une voie de mesure et une extension. Cette souplesse d'utilisation assure la protection de vos personnels et de votre site.

MX 32 :



- Centrales de mesure et d'alarme 1 ou 2 voies indépendantes
- Facilité d'implantation
- Autocontrôle permanent
- Souplesse de programmation
- Ergonomie renforcée
- 2 seuils d'alarme instantanés indépendants.
- Protégé des perturbations électromagnétiques
- Simplicité d'installation et d'utilisation
- Une façade conviviale, diversité de connexions
- Certifié ATEX II (2) G

MX 42 A :



La centrale de mesure et d'alarme gaz et flamme **MX 42 A** est parfaitement adaptée à vos besoins de sécurisation des biens et des personnes évoluant dans des atmosphères susceptibles de contenir des gaz explosibles et toxiques.

Connectée aux capteurs correspondants, elle répond efficacement aux problèmes de détection gaz aussi bien en industries que dans les chaufferies ou parcs de stationnement.

Le **MX 42 A** peut recevoir un capteur par voie en version industrielle et jusqu'à 5 capteurs CO ou NOX en version parking.

- 1 à 4 voies indépendantes
- Affichage en clair des mesures
- 4 seuils d'alarme gaz et défaut
- Relais intégrés
- Autocontrôle permanent
- Simplicité d'emploi, façade ergonomique
- Certifié ATEX II (2) G



DETECTION DE GAZ FIXE

MX 52 :

Le MX 52 est une centrale de mesure et d'alarme rackable de 2 à 16 voies .

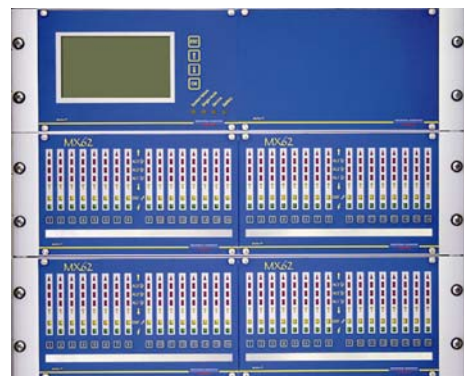


- Programmation par clavier ou PC Sortie série RS 485
- Centrale de mesure modulaire (3U, 19")
- Afficheur fluorescent
- Protection contre les radios fréquences et parasites en milieu électriquement perturbé (conforme CEM)
- 3 seuils d'alarme dont 1 temporisé 1 dérangement commun
- Gestion de nombreux détecteurs de natures différentes
- Certifié ATEX II (2) G

La centrale MX 62 est structurée pour assurer le double traitement des mesures : les données sont fiabilisées en temps réel, des capteurs jusqu'aux relais d'action.

- Centrale de mesure et d'alarme pour détection gaz et flamme
- Redondance du traitement des mesures
- SIL2 selon EN 61508 (SIL 3 en cours)
- 64 voies sécurisées
- Modularité, flexibilité
- Réduction des coûts d'installation
- Liaisons directes, réseaux et boucles
- Applications industrielles SIL2, SIL 3 en cours
- Certification ATEX II (2) G
- Fonctions ET, OU, MIN, MAX, VOTING, etc

MX 62 :



SODEX PROTECTION

SODEX Protection répond à l'ensemble des besoins en préconisation pour la maîtrise d'œuvre d'installations, la fourniture de matériels, l'installation, la mise en service, nos contrats de maintenances, avec les contrôles préventifs et curatifs de vos installations.

Notre Offre Global (Offre 360°), vous permet d'englober l'ensemble de nos prestations et services afin de vous décharger des problématiques de gestion de votre parc.

Notre logiciel de Gestion de parc, le **GLEPI**, vous permettra, via Internet, de connaître et de maîtriser, à tout moment, les aspects de maintenance et de certification de vos équipements :

- ↳ de connaître tout l'historique,
- ↳ de faire des recherches multicritères,
- ↳ de maîtriser tous les aspects d'entretien,
- ↳ de sortir une fiche individuelle d'intervention.

